

MONTÁŽNÍ NÁVOD

pro ocelové zárubně - běžné a přesné zdění



Vážený zákazníku,

děkujeme Vám, že jste si pro stavbu vybral kvalitní ocelové zárubně od společnosti MEGACORP, společnost s r. o.

Máme více jak **dvacetileté zkušenosti** nejen s výrobou ocelových zárubní, ale s kompletní produkcí dveřních a vratových uzávěrů (složených z ocelových zárubní a dveří / vrat).

Technická podpora

V případě jakýchkoliv dotazů se neváhejte obrátit na technickou podporu info@megacorp.cz. Tým našich odborníků elegantně vyřeší Váš problém.

Kvalita není pro společnost cílem, ale standardem.

Dokladem toho je, že máme zaveden a používáme integrovaný systém řízení jakosti shodný s požadavky norem pro QMS a EMS, odpovídající ČSN EN ISO 9001 a enviromentální systém řízení, dle ČSN EN ISO 14001.

Stanovený postup pro zazdívání ocelových zárubní do zděných příček

Tento postup se vztahuje na zazdívání jednorámových zárubní typu Z, ZO, ZP, YZ, YZP a jiné (více viz. katalog zárubní) do příček z cihelného zdiva a porobetonových tvárníc. Pro řádné, přesné a trvalé osazení zárubně do zděné příčky je nutno dodržet tyto pokyny:


1. Před zahájením zazdívání zárubně je nutno zkontrolovat základní rozměry (výška, šířka, orientace závěsů) s údaji na identifikačním štítku a kompletnost zárubně (počet závěsů a jejich rozmístění, těsnění apod.). Dále je nutno provést kontrolu pravouhlosti v horních rozích zárubně, přímost stojek zárubně a zda není zárubeň mechanicky poškozená nebo deformována. Nevhodnou dopravou, manipulací nebo skladováním mohou vzniknout na zárubni drobné vady, které lze většinou odstranit přímo na stavbě (např. srovnání zárubně do pravouhlého tvaru nebo rozepření průchozí šířky). Pokud vady nelze odstranit, nesmí být takováto zárubeň použita pro zazdívání.

2. Zárubeň se umístí dle výkresové dokumentace na místo budoucího dveřního otvoru na podkladní beton (ještě před finální podlahou) a vyrovná tak, aby nadpraží i stojky zárubně po celé výšce byly v ose s budoucí příčkou. Podle výkresové dokumentace se překontroluje směr otevírání dveřního křídla a orientace závěsů.
3. Zárubeň se pomocí klínů (8), které se umístí pod stojky zárubně vyrovná tak, aby stojky byly ve svislé poloze a nadpraží ve vodorovné poloze.
4. Zkontroluje se výška zárubně podle vyznačeného metrového váhorysu (5). Na zárubni se vyznačí značka váhorysu tak, že se od spodku nadpraží odečte 970 mm (u zárubně pro obvyklou výšku dveří 1970 mm) a toto místo se zřetelně vyznačí. Výškové umístění zárubně se pak dle potřeby upraví tak, aby značka váhorysu na zárubni byla ve stejné výšce jako metrový váhorys budoucí příčky.
5. Zárubeň se zajistí proti nechtěnému pohybu buď 4-mi ks "větrovacích" latí (7) o rozměrech např. 35x50x2500 mm připevněných vázacím drátem k nadpraží v místě stojek zárubně, nebo připevněním k pomocným sloupkům (dřevěný hranol - 2 ks, 60x60 mm) rozepřeným mezi podlahou a stropem.
6. Průchozí otvor a polodrážka zárubně se zajistí proti sevření min. 3 vzpěrami (6) o šířce odpovídající hloubce zárubňového profilu a tloušťce min. 25 mm. Vzpěry se umístí vodorovně v úrovni cca 300 mm nad a pod prostřední závěs a nad práh podlahy a musí být ponechány v otvoru až do zazdění zárubně do výšky nadpraží a ztvrdnutí zdící malty. Délka vzpěry musí odpovídat stanovené průchozí šířce zárubně. Prahová spojka zárubně (3) se může odřezat. Slouží především jako přepravní a skladovací pomůcka pro eliminaci případného poškození, deformaci.
7. Profil zárubně se postupně od podlahy zaplňuje zdivem, které se šetrně zasouvá co nejvíce do profilu zárubně. Nesmí přitom dojít k pohybu zárubně. Mezery mezi zdivem a profilem zárubně se vyplňují vápeno cementovou maltou nebo stavebním lepidlem (u porobetonových tvárníc) tak, aby byl profil zárubně zcela zaplněn a nevznikaly vzduchové mezery, které by mohly ovlivnit stabilitu zárubně při používání. Páskové kotvy (4), které jsou uvnitř profilu zárubně se při zdění příčky odehnou směrem do příčky a zazdí do spáry mezi jednotlivými vrstvami zdiva.

8. U částečně zazděné nebo zcela zazděné zárubně je nutno co nejdříve obetonovat prahovou spojku, tak aby při dalších pracích nemohlo dojít k posunutí, či vytržení stojky zárubně ze zdiva a nevratné deformaci zárubně.
9. Po zatvrdnutí zdící malty se opatrně odstraní vzpěry z průchozího otvoru, pomocné zavětrování a ostatní podpory (klíny zpod stojek zárubně) a provede se očištění celého povrchu zárubně od zbytků zdící malty.
10. Po omítnutí příčky a očištění povrchu zárubně se provede obnovení základního nátěru tak, aby byla řádně zajištěna ochrana zárubně proti korozi do doby provedení vrchního nátěru.

Legenda

1. stojka (bočnice)
2. nádpřaží (břevno)
3. prahová spojka (prahovina)
4. pásková kotva
5. metrový váhorys na zárubni
6. rozpěry (přesná míra)
7. větrovací latě
8. vyrovnávací klíny

 Uvedené pokyny k osazování ocelových zárubní doporučuje výrobce a vychází přitom z praktických poznatků, z konstrukce výrobku a použitých materiálů. Jejich nerespektování může vést ve výsledku k nekvalitnímu osazení zárubně, které znemožní a vytvoření funkčního dveřního uzávěru. V těchto případech výrobce neodpovídá za případné škody vzniklé nedodržáním těchto montážních pokynů.

vyznačení metrového váhorysu

+/- 0
výška finální podlahy

výška základní podlahy

